

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**  
**รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. หรือกำลัง**  
**เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น**

๑. **ความต้องการ** รถยนต์บรรทุกขนาดเล็กน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ใช้เครื่องยนต์ดีเซล แบบดับเบิลแค้น สีขาว

๒. **วัตถุประสงค์การใช้งาน** ใช้ในการบรรทุกพัสดุ เวชภัณฑ์ และปฏิบัติงานราชการอื่นๆ ทั่วไป

**๓. คุณลักษณะทั่วไป**

- ๓.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกกระบะสำเร็จรูป สีขาว สามารถรับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ใช้เครื่องยนต์ดีเซล มีสภาพใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๓.๒ มีเครื่องปรับอากาศแบบฝังในคอนโซลหน้า พร้อมติดฟิล์มกรองแสงตามแสงตามที่กฎหมายกำหนดรอบคัน
- ๓.๓ ตอนหน้าเป็นเก๋งมีที่นั่งพร้อมเข็มขัดนิรภัยไม่น้อยกว่า ๒ ที่นั่ง เบาะนั่งสามารถเลื่อนปรับระดับได้
- ๓.๔ พ่นสารเคลือบกันสนิมอย่างดี มีใบรับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๕ ปี
- ๓.๕ ตัวรถและอุปกรณ์รถเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

**๔. คุณลักษณะทางเทคนิค**

- ๔.๑ ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ชนิด ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ และมีมาตรฐานเฉพาะด้านความปลอดภัย การควบคุมสารมลพิษจากเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่ายูโร ๔ หรือ มอก.๒๕๕๐ - ๒๕๕๔ โดยแนบเอกสารดังกล่าวมาพร้อมเสนอรายละเอียด
- ๔.๒ ระบบกำลังส่ง  
-ระบบเกียร์อัตโนมัติ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๔.๓ เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พีนี้นพร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรงสามารถปรับระดับได้ ๔ ทิศทาง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๔.๔ ระบบห้ามล้อ มีระบบป้องกันล้อล็อกABS พร้อม EBD
- ๔.๕ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอยล์สปริง หรือทอร์ชั่นบาร์ ล้อหลังเป็นแบบแหนบหรือดีกว่าแหนบ
- ๔.๖ ระบบไฟฟ้า ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V ไม่น้อยกว่า ๖๕ Amp./hr ระบบ ALTERNATOR ผลิตกระแสได้ไม่น้อยกว่า ๔๘๐ WATT พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และโคมไฟประจำรถถูกต้องครบถ้วนตามรูปแบบ

.....ประธานกรรมการ  
.....กรรมการ  
.....กรรมการ

- ๔.๗ ยางล้อเป็นแบบเรเดียล ยางรถยนต์ต้องมีอายุไม่เกิน ๖ เดือน นับจากวันที่ผลิต
- ๔.๘ ล้ออัลลอยขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิตและมียางอะไหล่ขนาดเดียวกันกับยางที่ติดรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๔.๙ มีระบบถุงลมเสริมความปลอดภัย ไม่น้อยกว่า ๓ ตำแหน่ง ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- ๔.๑๐ มีบันไดข้างซ้าย-ขวา ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๔.๑๑ เครื่องเสียงวิทยุ FM-AM พร้อมหน้าจอแบบสัมผัส พร้อมระบบเชื่อมต่อบลูทูธและ ช่อง USB และรองรับระบบ Apple CarPlay ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๔.๑๒ กระจกท้ายติดตั้งพนักพิงกระจกใบเนอร์
- ๔.๑๓ ความยาวช่วงล้อระหว่างล้อหน้าและล้อหลังขนาดไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร
- ๔.๑๔ ขนาดตัวรถ
  - ความยาวตัวรถทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๕,๒๐๐ มิลลิเมตร
  - ความกว้างตัวรถทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ มิลลิเมตร
  - ความสูงตัวรถทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๑,๗๕๐ มิลลิเมตร
- ๔.๑๕ กันชนหลังสามารถใช้ขึ้นลงกระบะได้สะดวก
- ๔.๑๖ กระจกมองข้างพร้อมไฟเลี้ยวซ้ายขวา ปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้าตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๔.๑๗ ติดตั้งค้ำกันสาดข้างกระจกประตูรถ

#### ๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- |     |   |              |
|-----|---|--------------|
| ๕.๑ | ยางอะไหล่พร้อมกระโถล  | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๕.๒ | แม่แรงยกรถพร้อมด้าม   | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๕.๓ | ประแจถอดล้อ   | จำนวน ๑ อัน  |
| ๕.๔ | เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต   | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๕.๕ | หนังสือคู่มือประจำรถ  | จำนวน ๑ เล่ม |
| ๕.๖ | หนังสือเข้ารับการบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลา<br>หรือระยะทางที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด | จำนวน ๑ ชุด  |

#### ๖. เงื่อนไขเฉพาะ

- ๖.๑ รับประกันการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หากเกิดการชำรุดเสียหายจากการใช้งานปกติผู้เสนอราคาจะต้องเปลี่ยนหรือซ่อมโดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น
- ๖.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่มีที่ตั้งและศูนย์บริการมาตรฐานในจังหวัดกาญจนบุรี ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์หรือผู้นำเข้าโดยตรง เพื่อความสะดวกในการบริการหลังการขาย พร้อมกับแนบเอกสารประกอบการพิจารณา
- ๖.๓ ผู้เสนอราคาได้ต้องชำระภาษีสรรพสามิตให้เรียบร้อยแล้ว โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ จากทางราชการ

๑๑ น ✓ .....ประธานกรรมการ  
๑๐๓ .....กรรมการ  
วคคท .....กรรมการ